



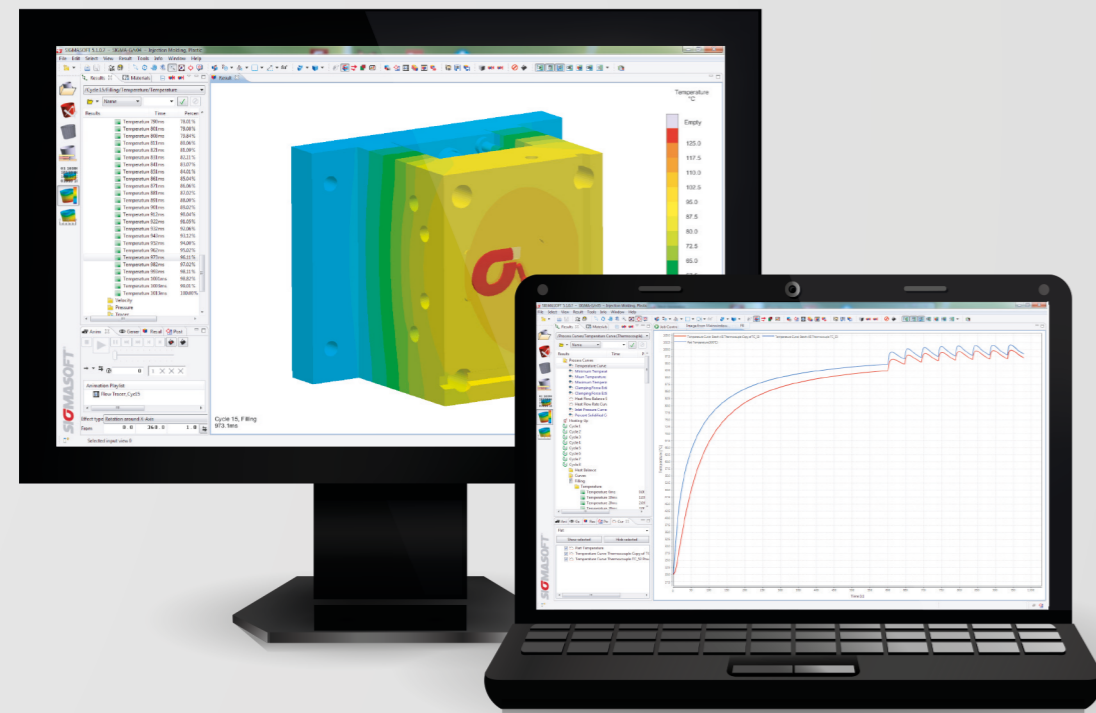
VIRTUAL MOLDING

采用自主优化开发全部潜力

模具厂的成功秘诀

越早知道就能越早行动。在生产前模具制造商就能了解模具，材料以及温度之间的相互影响，对模具进行虚拟优化。此外，还能最大限度减少生产能耗，找到生产优质注射产品的最有效方式。

SIGMASOFT®将这一注射生产过程的综合建模称为虚拟成型。这其中，我们结合了近三十年的开发以及来自全球大量的项目经验。在竞争激烈的注射市场，我们让客户拥有更持久的竞争优势。通过从设计到量产所有工艺阶段的虚拟化，您可以利用SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING来优化注射成型生产，还可以利用我们个性化解决方案服务来协助解读结果。



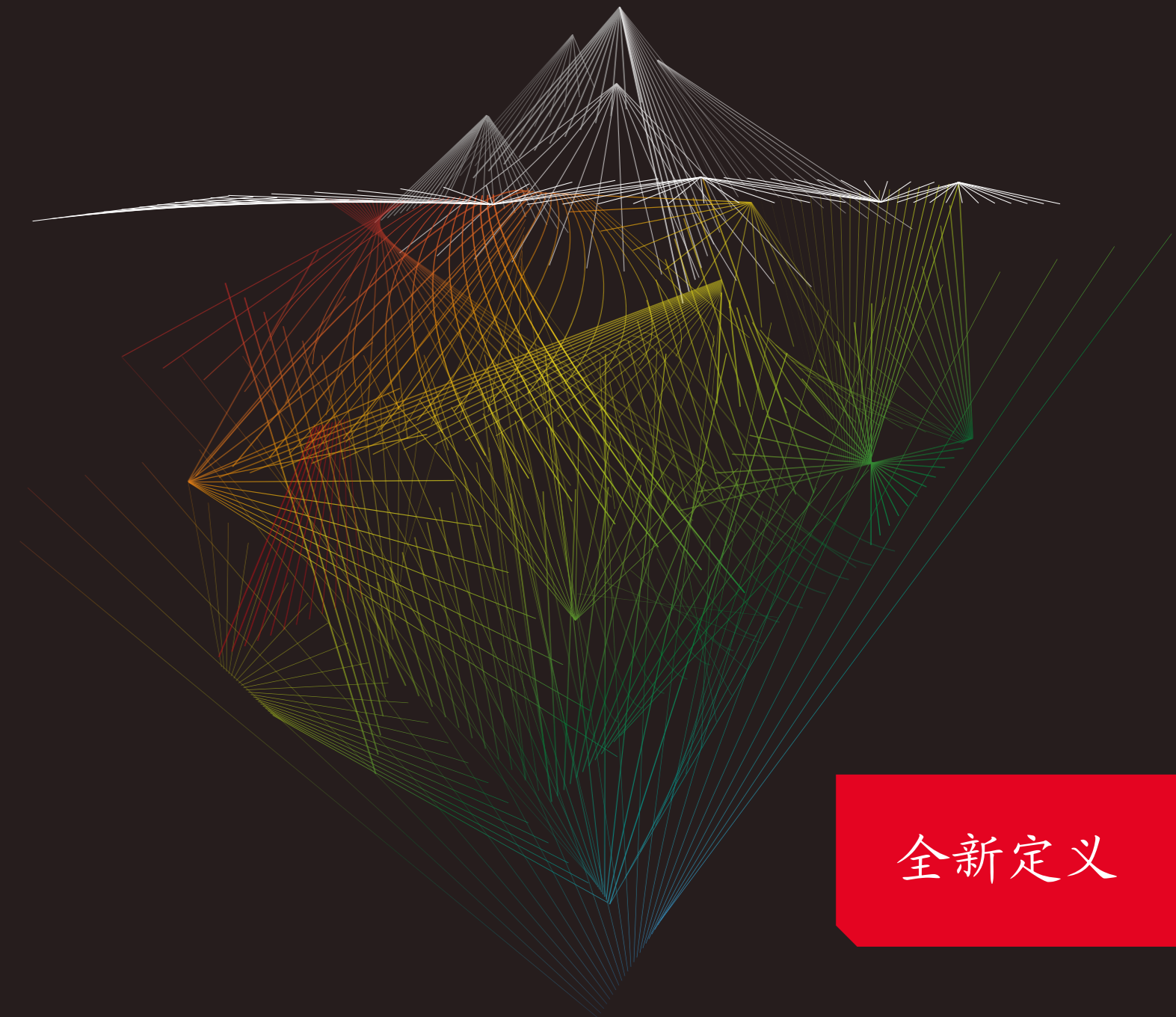
为什么自主优化是解决注射成型行业中关键问题的答案？

注射成型技术在不断发展。降低成本和提高效率的压力迫使我们犯错的空间越来越小。模具工程师需要尽可能高效与快速地设计产品、模具和工艺，只有这样才能维持利润空间。传统基于试模和试错或经验的方式已经不能满足这些要求。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 5.2版本引入了解决这一冲突的方法——自主优化。使用该技术，模具工程师可以设置一个确定目标，就如生产中同事要求的一样。SIGMASOFT® 5.2版本将自主找到理想的注射成型工艺。

”

该技术将改变我们生产产品的方法。它不仅改变我们设计新工艺的方法，而且也改变了设计模具的方式。



全新定义

联系方式：
迈格码（苏州）软件科技有限公司
苏州市工业园区苏惠路98号国检大厦15层1515室
邮编：215021
电话：+86 512 6272 5820
www.sigmasoft.com.cn info@sigmasoft.com.cn

SIGMASOFT
Virtual Molding

进入成功模具制造商的世界，了解这一秘诀——在构建模具之前就采取措施来降低开发成本和时间。

VIRTUAL MOLDING

自主优化——最佳注射成型理念的革新

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 5.2版本开创了注射成型模拟的新维度。

采用预定义的参数，SIGMASOFT®自动计算模具、工艺、时间、温度、成本以及注射过程中其他影响因素的最佳组合。定义您的目标，SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING可以据此计算出最优解决方案。这使得您的工艺设计过程更加快速、可靠及经济。

自主优化以虚拟试验设计(DOE)为基础，却远远不止。在虚拟试验设计中，您可以为参数定义额外的自由度，例如成本或时间，利用SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 5.2版本同步计算和评估无数的变量结果，以确定达到目标的最优解决方案。

经典场景：

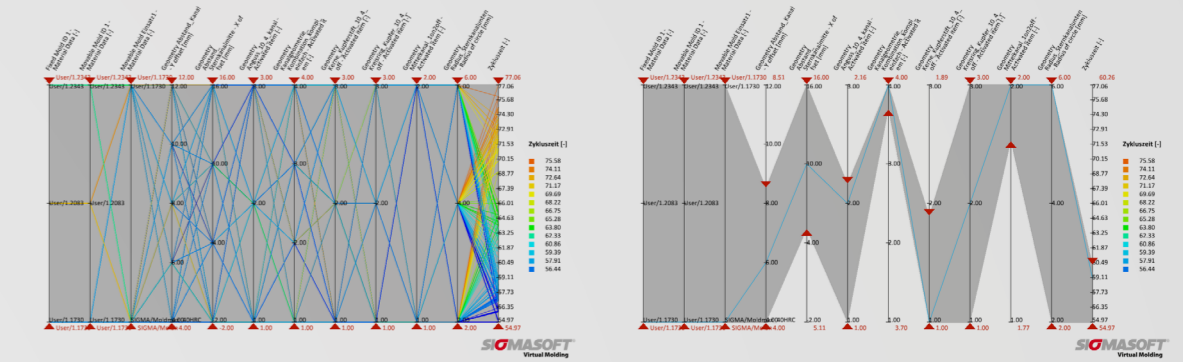
在项目开始前就已获知产品为结构件需要进行组装。因此，所有尺寸必须控制在严格的公差范围内。传统的方法是根据以往的经验设计产品及模具，然后制作模具，最后在机台上试错，以努力达到期望的公差。这一过程耗时不确定，试模窗口较小，有时间限制。最好的结果可能是可以生产出合格的产品，但是能耗和循环时间没有得到优化。

自主优化改变了这一场景：在产品 and 模具设计阶段，所有修改可以在虚拟注塑机上进行。借助于自主优化功能，虚拟注塑机能够独立找到问题的解决方案。例如，要求最小的产品变形，虚拟注塑机将自动选择合适的工艺参数。

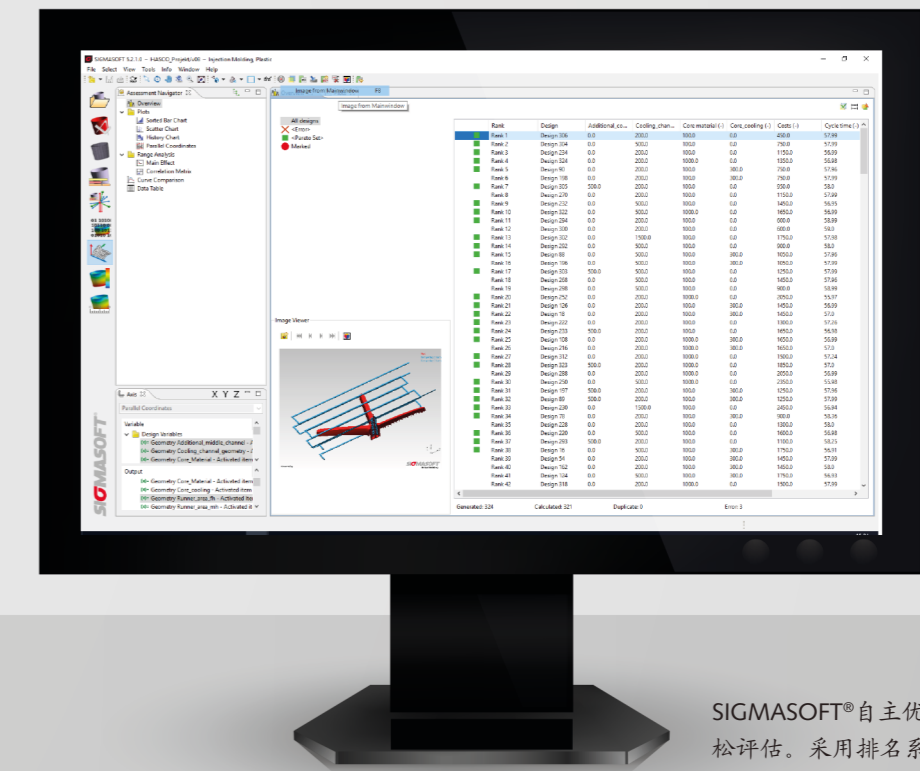
用户反馈

用户将SIGMASOFT®自主优化功能描述为注射成型“游戏规则改变者”。“此工具将改变我们生产产品的方式。不仅改变我们设置新工艺的方法，也将改变我们设计模具的方式”，一位该技术的测试者这样解释。

选择最优工艺



采用SIGMASOFT®最新自主优化功能，可以轻松评估材料和其他工艺参数对某一问题的影响。对于温控系统的布局，左侧显示了模具材料、几何形状和工艺参数的所有可能组合及其对生产循环时间产生的影响，然后可以进一步缩小范围，找到以最低成本满足所需要求的理想方案（右图）。



SIGMASOFT®自主优化功能可以对计算的设计方案进行轻松评估。采用排名系统，用户一眼就可以找到合适的参数组合方案。通过分析不同的图表以评估更多的细节。