

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 热固性材料模块



确定最佳工艺窗口 ...

... 产品充填的预测与模具内部的热相互作用相辅相成。



优化工艺 ...

... 所有的生产时间都考虑在内，甚至包括非生产时间。



考虑最佳温度分布 ...

... 模具建成之前通过快速测试不同的温控系统，甚至是量产前的创新概念。



定义节能过程 ...

... 通过确定电加热系统的尺寸，确定必需的功率和最佳的控制参数。



精确预测固化反应 ...

... 考虑胶料玻璃化及其对固化程度的影响，从而对产品性能产生影响。



准确预测产品变形 ...

... 考虑固化引起的局部收缩。



完美充填 ...

... 计算中再现重力和空气反压力的影响，更接近实际。

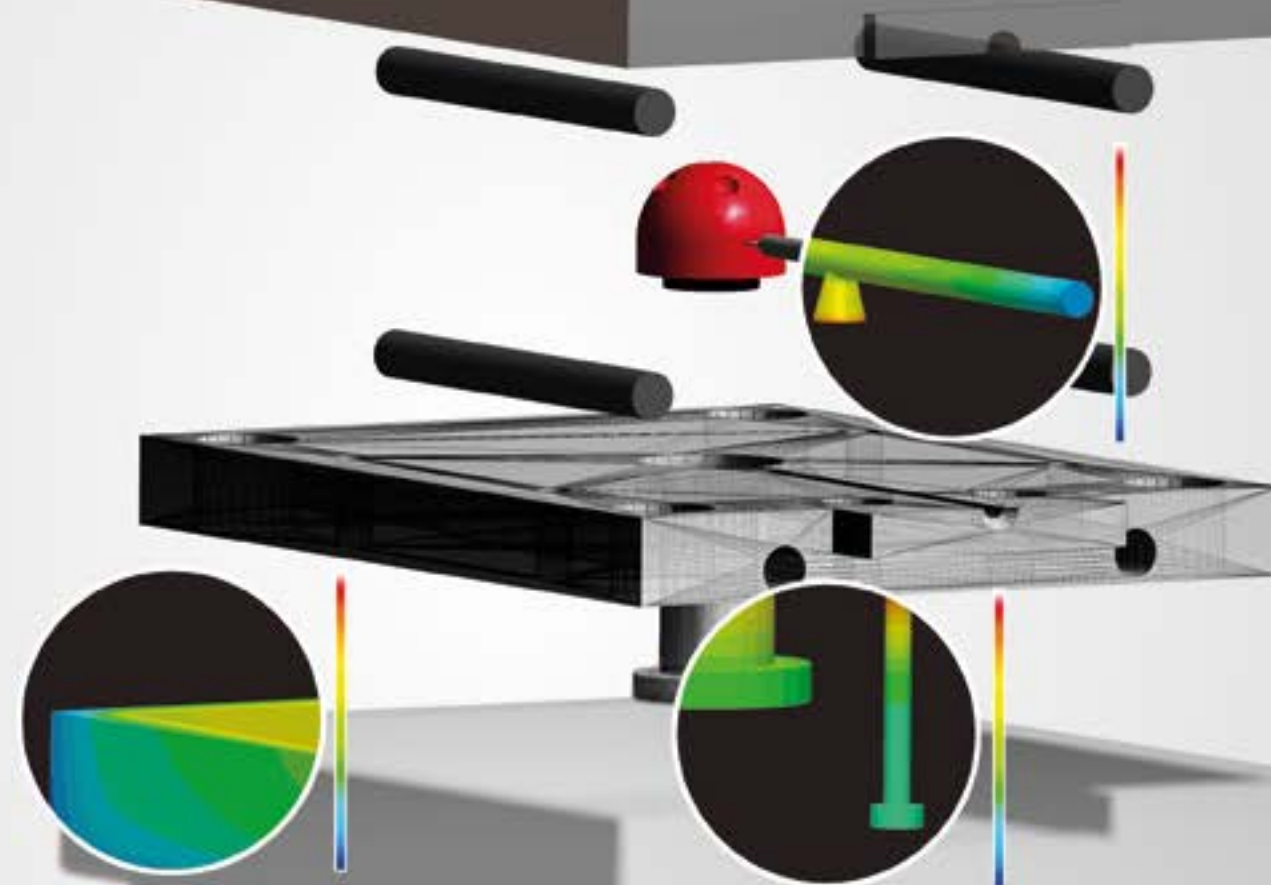
SIGMASOFT
Virtual Molding

联系方式：
迈格码（苏州）软件科技有限公司
苏州市工业园区苏惠路98号国检大厦15层1515室
邮编：215021
电话：+86 512 6272 5820
www.sigmasoft.com.cn info@sigmasoft.com.cn



VIRTUAL MOLDING

热固性材料



SIGMASOFT
Virtual Molding

软件应用中模拟自由流动的热固性塑料，浇注树脂和BMC的所有注射成型和转移成型工艺。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 热固性材料模块

想象一下，在构建模具原型之前就可以分析注射过程的所有参数。一个完全虚拟化的生产过程，在此基础上丰富了处理热固性材料的特殊技术。以可视化、分析和优化模具概念，材料流动，生产中的能源使用以及大量工艺参数成就完美解决方案。一台虚拟注塑机，可为热固性注射生产带来额外的盈利能力。现在借助SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING，这种想象可以变为现实。

通过先进的求解器技术，360°全方位3D仿真软件可以准确计算及再现流动和固化性能，甚至喷射或活塞流等复杂现象。此外，SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING热固性模块是唯一一款可以轻松整合所有模具组件的模拟软件，考虑合金、工艺时间和温度对充填和固化性能的所有影响。预测充填行为、压力需求、纤维取向以及困气集中，还计算固化过程中放热反应对温度分布的影响。

使用SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING热固性模块，您可以优化注射成型工艺的每一个细节，并找到实际最有效的解决方案。

SIGMASOFT® 热固性材料模块能够解答以下问题：

- 需要多少加热棒和功率？
- 对于不同的加热布局所对应的周期是多久？
- 是否可以通过简单的措施来减少能源消耗？
- 产品的每个区域充分固化需要多久？
- 不同排气设置效果如何？
- 过早的固化会影响流动特性和产品质量吗？

分析包括：

我们的工程师一直守护在您身边，为SIGMASOFT® 用户提供解决方案服务。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 解决方案包含我们近三十年的塑料和注射成型专业知识。软件每个分析结果都为设计最优模具和工艺提供可靠建议。为充分发挥SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 全部潜力，用户可以随时拥有解决方案服务——一支在工艺、材料和建模方面拥有丰富经验的工程师和技术人员团队。此外，在设置项目和评估结果时，我们的解决方案服务可为您提供有力的支持。



SIGMASOFT®操作界面简单易学。自动网格方便快捷，无需进行网格修复、三角形操控或去除圆角或倒角。SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 热固性材料模块使模具设计和生产工艺透明化，可视化，直观化。