****

**Contact:**

B.Sc. Vanessa Schwittay

v.schwittay@sigmasoft.de

+49-241-89495-0

Kackertstr. 11

D-52072 – Aachen

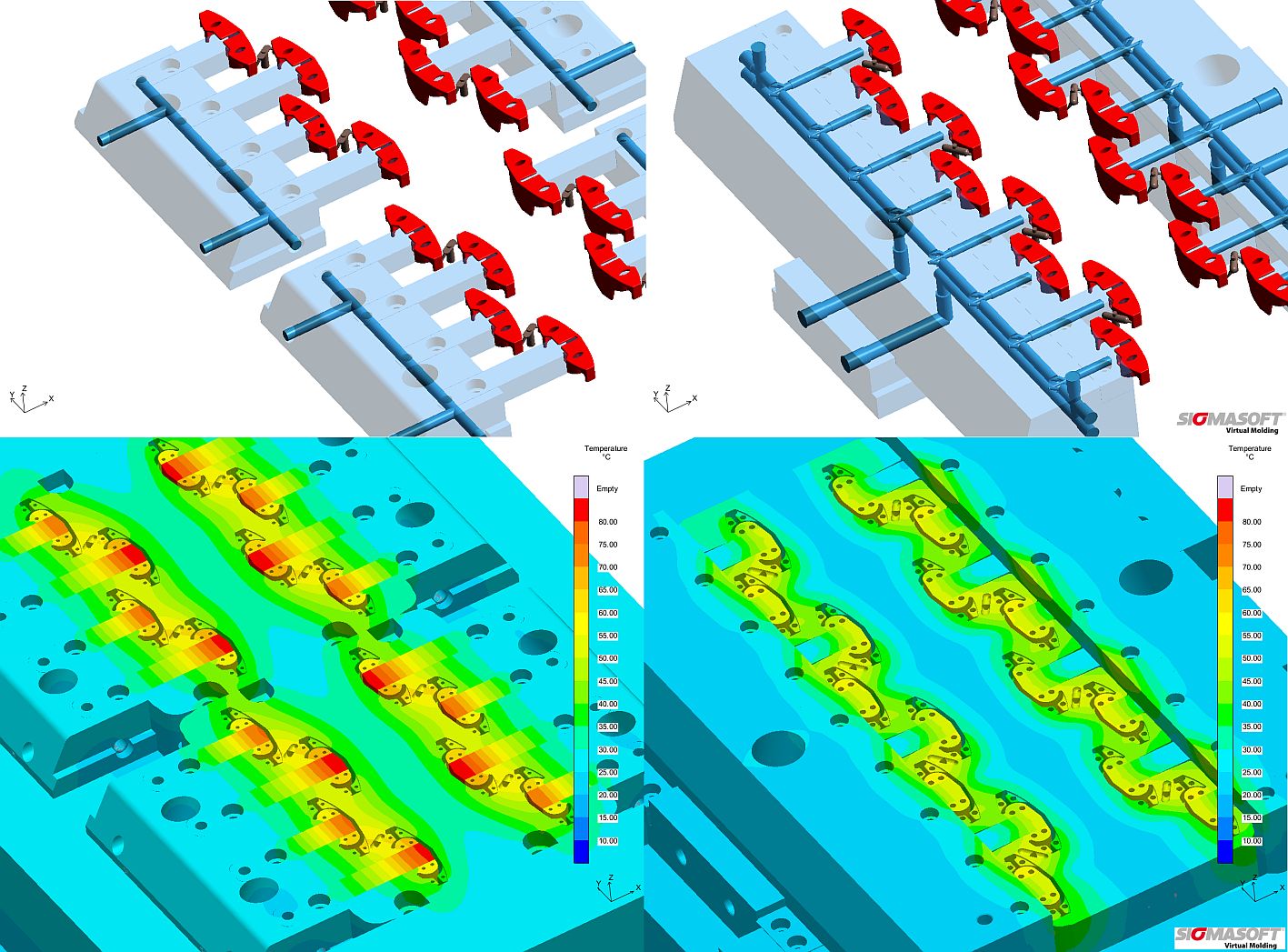
**Press Release**

**SIGMA a MECSPE 2017**

**Trovare ideale set-up e concetti innovativi**

**SIGMASOFT® riduce tentativi ed errori e spinge processi innovativi**

*SIGMA Engineering espone per la prima volta con un proprio stand al MECSPE di Parma, Italia. Si coglie l'occasione per introdurre la sua tecnologia di stampaggio virtuale SIGMASOFT® ad un vasto pubblico e di ampliare le proprie attività nel mercato italiano. La tecnologia aiuta ad ottimizzare gli stampi esistenti e processi di stampaggio ad iniezione nonché valutare virtualmente, nuovi concetti innovativi di processo e stampo.*



*Figura 1 - Il concetto di condizionamento originale per il clip ha causato punti caldi nello stampo (a sinistra) con SIGMASOFT® è stato trovato il concetto di condizionamento ideale (a destra)*

**Trovare ideale set-up e concetti innovativi**

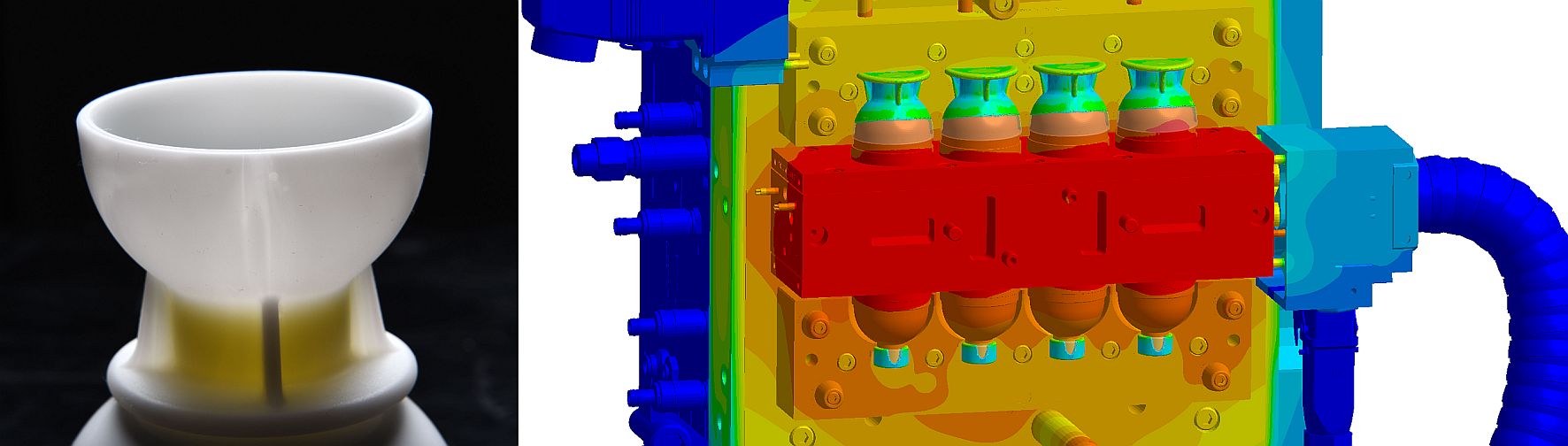
**Aachen, 1 marzo 2017 -** Tra marzo 23 e 25, 2017, SIGMA Engineering GmbH di Aachen, in Germania, mette in mostra la sua tecnologia di stampaggio virtuale SIGMASOFT® a MECSPE, Parma. In Pad.6 presso lo stand B50 il pubblico interessato ha la possibilità di imparare di più su come SIGMASOFT® sostiene lo sviluppo completo del metodo per trovare processi di stampaggio a iniezione ottimizzati. Dal primo disegno stampo alla valutazione di diversi concetti stampo, fino al processo ideale impostato sulla macchina, il software di simulazione aiuta i suoi utenti per trovare la soluzione ideale. Siccome SIGMASOFT® funziona come una macchina di stampaggio a iniezione virtuale, diversi set-up o nuovi concetti sono testati privo di rischio sul computer. Così, gli stampatori non solo risparmiano tempo e costi elevati per le prove a tentativo con rischio di errore sulla macchina, ma anche di risparmiare risorse e di rendere i loro processi più redditizio.

Con riferimento ai diversi esempi pratici, domande tipiche dei processi di stampaggio a iniezione di elastomero, termoplastico, termoindurenti e stampaggio a iniezione polvere trovano risposta dal team di SIGMA. Inoltre gli esempi aiutano a visualizzare le potenzialità del software per i visitatori, in particolare nei settori della progettazione, costruzione di stampi e la produzione di componenti. Alcuni degli esempi potrebbe già essere familiare ai visitatori della ultima mostra K - uno di loro parte clip dal F. & G. Hachtel GmbH (Fig. 1). Per questa parte SIGMASOFT® ha aiutato ad ottimizzare lo stampo e il concetto di condizionamento prima che l'acciaio è stato elaborato. Così, lo stampo produce pezzi buoni senza deformazione dalla prima stampata.

Tuttavia, SIGMASOFT® non solo supporta l'ottimizzazione e il miglioramento dei processi di stampaggio a iniezione classici, ma consente anche agli utenti di provare in modo sicuro i processi di stampaggio a iniezione innovativi e concetti di stampo all’avanguardia. Il portauovo a due componenti, anche un esempio da K fiera, mette in luce queste possibilità per le applicazioni LSR (Fig. 2). Con ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs-GmbH e Momentive Performance Materials Inc., SIGMA ha aiutato a realizzare un'applicazione LSR su LSR con una macchina 1-componente esistente con l'aiuto di una unità adattabile. Con SIGMASOFT® stampaggio virtuale, esiste la possibilità di provare diverse combinazioni di materiali, stampi, macchine e processo testato privo di rischi sul computer fino a quando si trova la soluzione ottimale.

**La collaborazione con MESGO**

Per migliorare i risultati della simulazione e di fornire una vasta gamma di materiali in loro database, SIGMA cerca sempre forti partnership con i fornitori di materiali. Uno di questi partner è il gruppo compounder MESGO. Per aiutare ulteriormente i propri clienti durante lo sviluppo di nuovi processi, hanno carretterizzato tre dei loro più popolari mescole di gomma di silicone per renderli disponibili per un SIGMASOFT® analisi Molding virtuale. Con la prossima major release di SIGMASOFT® suo database includerà una gomma di fluoro-silicone e due mescole di gomma di silicone.



*Figura 2 - Lo stampo e il processo completo per la tazza per uovo in LSR 2-componenti è stato calcolato con anticipo in SIGMASOFT®*

A Sigma® e Magma®, il nostro obiettivo è quello di aiutare i nostri clienti a raggiungere la qualità dei pezzi richiesta durante la prima prova. Le due linee di prodotti - stampati ad iniezione polimeri e termofusioni di metallo - condividono le stesse tecnologie di simulazione 3D focalizzate sull'ottimizzazione simultaneo di progettazione e di processo. SIGMASOFT® Virtual Molding comprende quindi una varietà di modelli specifici di processo e metodi di simulazione 3D sviluppati, validati e costantemente migliorati per oltre 25 anni. Uno strumento di simulazione focalizzato sul processo produttivo, SIGMASOFT® Virtual Molding fornisce un enorme beneficio per reparti di produzione. Immaginate la vostra attività quando ogni stampo si crea produce la qualità richiesta la prima volta, ogni volta. Questo è il nostro obiettivo. Questa tecnologia non può essere paragonato a qualsiasi altro approccio simulazione impiegato nello stampaggio ad iniezione di materie plastiche.

Il successo di nuovi prodotti richiede una comunicazione diversa tra disegni, materiali e processi che a confronto con la simulazione limitato solo alla progettazione pezzo, dimostra che non è abbastanza. SIGMASOFT® Virtual Molding fornisce questa comunicazione. Sigma® ingegneri e tecnici di supporto, hanno in nel loro complesso totale 450 anni di esperienza pratica e formazione tecnica, in grado di offire supporto ai vostri obiettivi di ingegneria con soluzioni di concetti specifiche. Sigma® offre la vendita diretta, l'ingegneria, la formazione, implementazione e supporto, tramite ingegneri di materie plastiche nel mondo.

This press information is available to download as pdf and doc format under the following link: [www.sigmasoft.de/press](http://www.sigmasoft.de/press)