

Contact:

B.Sc. Vanessa Schwittay
v.schwittay@sigmasoft.de
+49-241-89495-0
Kackertstr. 11
D-52072 – Aachen

Press Release

SIGMA a MECSPE 2017
Trovare ideale set-up e concetti innovativi

SIGMASOFT® riduce tentativi ed errori e spinge processi innovativi

SIGMA Engineering espone per la prima volta con un proprio stand al MECSPE di Parma, Italia. Si coglie l'occasione per introdurre la sua tecnologia di stampaggio virtuale SIGMASOFT® ad un vasto pubblico e di ampliare le proprie attività nel mercato italiano. La tecnologia aiuta ad ottimizzare gli stampi esistenti e processi di stampaggio ad iniezione nonché valutare virtualmente, nuovi concetti innovativi di processo e stampo.

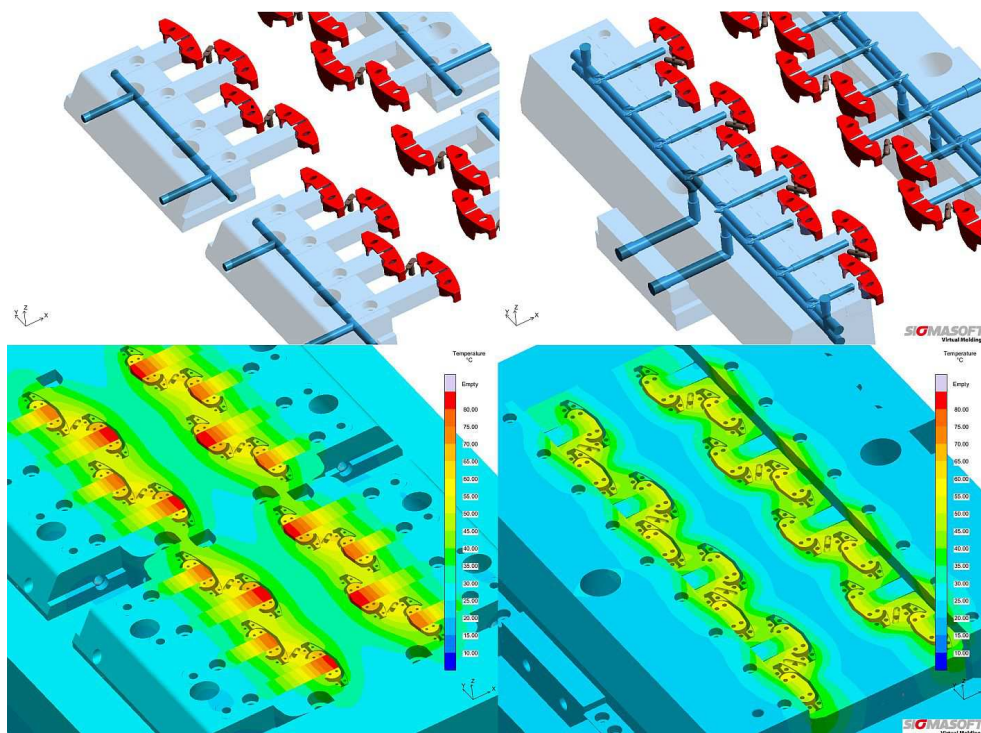


Figura 1 - Il concetto di condizionamento originale per il clip ha causato punti caldi nello stampo (a sinistra) con SIGMASOFT® è stato trovato il concetto di condizionamento ideale (a destra)

Trovare ideale set-up e concetti innovativi

Aachen, 1 marzo 2017 - Tra marzo 23 e 25, 2017, SIGMA Engineering GmbH di Aachen, in Germania, mette in mostra la sua tecnologia di stampaggio virtuale SIGMASOFT® a MECSPE, Parma. In Pad.6 presso lo stand B50 il pubblico interessato ha la possibilità di imparare di più su come SIGMASOFT® sostiene lo sviluppo completo del metodo per trovare processi di stampaggio a iniezione ottimizzati. Dal primo disegno stampo alla valutazione di diversi concetti stampo, fino al processo ideale impostato sulla macchina, il software di simulazione aiuta i suoi utenti per trovare la soluzione ideale. Siccome SIGMASOFT® funziona come una macchina di stampaggio a iniezione virtuale, diversi set-up o nuovi concetti sono testati privo di rischio sul computer. Così, gli stampatori non solo risparmiano tempo e costi elevati per le prove a tentativo con rischio di errore sulla macchina, ma anche di risparmiare risorse e di rendere i loro processi più redditizio.

Con riferimento ai diversi esempi pratici, domande tipiche dei processi di stampaggio a iniezione di elastomero, termoplastico, termoindurenti e stampaggio a iniezione polvere trovano risposta dal team di SIGMA. Inoltre gli esempi aiutano a visualizzare le potenzialità del software per i visitatori, in particolare nei settori della progettazione, costruzione di stampi e la produzione di componenti. Alcuni degli esempi potrebbe già essere familiare ai visitatori della ultima mostra K - uno di loro parte clip dal F. & G. Hachtel GmbH (Fig. 1). Per questa parte SIGMASOFT® ha aiutato ad ottimizzare lo stampo e il concetto di condizionamento prima che l'acciaio è stato elaborato. Così, lo stampo produce pezzi buoni senza deformazione dalla prima stampata.

Tuttavia, SIGMASOFT® non solo supporta l'ottimizzazione e il miglioramento dei processi di stampaggio a iniezione classici, ma consente anche agli utenti di provare in modo sicuro i processi di stampaggio a iniezione innovativi e concetti di stampo all'avanguardia. Il portauovo a due componenti, anche un esempio da K fiera, mette in luce queste possibilità per le applicazioni LSR (Fig. 2). Con ELMET Elastomere Produktions- und Dienstleistungs-GmbH e Momentive Performance Materials Inc., SIGMA ha aiutato a realizzare un'applicazione LSR su LSR con una macchina 1-componente esistente con l'aiuto di una unità adattabile. Con SIGMASOFT® stampaggio virtuale, esiste la possibilità di provare

diverse combinazioni di materiali, stampi, macchine e processo testato privo di rischi sul computer fino a quando si trova la soluzione ottimale.

La collaborazione con MESGO

Per migliorare i risultati della simulazione e di fornire una vasta gamma di materiali in loro database, SIGMA cerca sempre forti partnership con i fornitori di materiali. Uno di questi partner è il gruppo compounder MESGO. Per aiutare ulteriormente i propri clienti durante lo sviluppo di nuovi processi, hanno caratterizzato tre dei loro più popolari mescole di gomma di silicone per renderli disponibili per un SIGMASOFT® analisi Molding virtuale. Con la prossima major release di SIGMASOFT® suo database includerà una gomma di fluoro-silicone e due mescole di gomma di silicone.

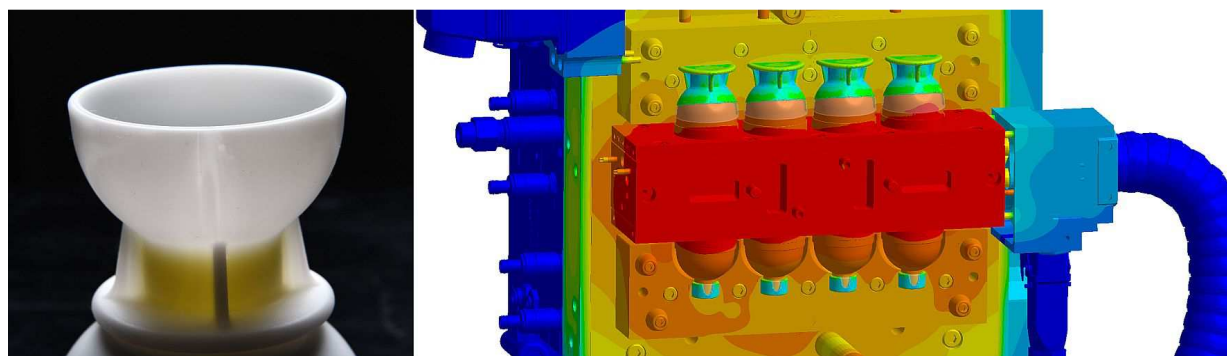


Figura 2 - Lo stampo e il processo completo per la tazza per uovo in LSR 2-componenti è stato calcolato con anticipo in SIGMASOFT®

A Sigma® e Magma®, il nostro obiettivo è quello di aiutare i nostri clienti a raggiungere la qualità dei pezzi richiesta durante la prima prova. Le due linee di prodotti - stampati ad iniezione polimeri e termofusioni di metallo - condividono le stesse tecnologie di simulazione 3D focalizzate sull'ottimizzazione simultanea di progettazione e di processo. SIGMASOFT® Virtual Molding comprende quindi una varietà di modelli specifici di processo e metodi di simulazione 3D sviluppati, validati e costantemente migliorati per oltre 25 anni. Uno strumento di simulazione focalizzato sul processo produttivo, SIGMASOFT® Virtual Molding fornisce un enorme beneficio per reparti di produzione. Immaginate la vostra attività quando ogni stampo si crea produce la qualità richiesta la prima volta, ogni volta. Questo è il nostro obiettivo. Questa tecnologia non può essere paragonato a qualsiasi altro approccio simulazione impiegato nello stampaggio ad iniezione di materie plastiche.

Il successo di nuovi prodotti richiede una comunicazione diversa tra disegni, materiali e processi che a confronto con la simulazione limitato solo alla progettazione pezzo, dimostra che non è abbastanza. SIGMASOFT® Virtual Molding fornisce questa comunicazione. Sigma® ingegneri e tecnici di supporto, hanno in nel loro complesso totale 450 anni di esperienza pratica e formazione tecnica, in grado di offrire supporto ai vostri obiettivi di ingegneria con soluzioni di concetti specifiche. Sigma® offre la vendita diretta, l'ingegneria, la formazione, implementazione e supporto, tramite ingegneri di materie plastiche nel mondo.

This press information is available to download as pdf and doc format under the following link: www.sigmasoft.de/press